MB-X形 ハイロックミニベース HIGH LOCK MINI BASE

小形でシンプル、狭い箇所での使用に向いています!

メカロック式・微動調整装置付

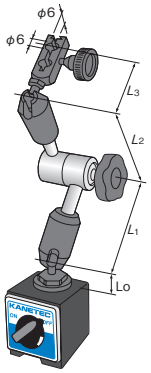
用途 マグネットベースと同様の測定器保持具として利用される一方、センサー類の定位置保持等にも応用されます。

特長
- ●ワンタッチで3ケ所の接合部が同時に締まるメカロックです。
- ●アーム部は自由自在に調整できますので、取り付けた測定機器の位置決めが容易です。
- ●MB-CX-V/PSX-Vタイプは微動調整装置付きタイプです。

※MB-CX,MB-CX-Vは磁力のON／OFF切換はありません。上物はMB-PSXと共通です。

ダイヤルゲージはお客様にて別途ご用意ください。







DG-RD-4
（オプション）

φ6mm用の穴にφ4mmのステムを取り付けるためのレジューサーです。

(mm)

形式 Model	機構 Lock Mechanism	吸着力 Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder 巾 Width	長 Length	高 Height	アーム Arm L_0	L_1	L_2	L_3	アーム取付ネジ径 Tapped Hole	計測器取付部 Indicator Clamp 取付部 Stem Hole	アリ溝 Dovetail	質量 Mass	特長 Features
MB-CX	メカロック式 Mechanical Type	160N(16kgf)	28	28	28	12	46	46	39	M5×0.8	φ6×2	6.5	0.38kg	小形・吸着面V面
MB-CX-V									57				0.5kg	小形・吸着面V面・微動調整装置付き
MB-PSX		300N(30kgf)	30	34	35	14			39				0.38kg	小形・マグネット切換可
MB-PSX-V									57				0.5kg	小形・マグネット切換可・微動調整装置付き

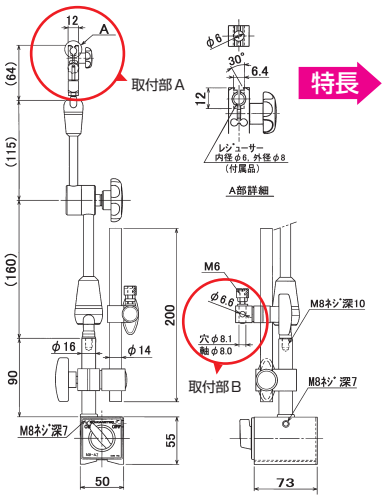
※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。

MB-A2形 2本アーム式マグネットベース 2-ARM TYPE MAGNETIC BASE



用途 工作機械機上あるいは鉄定盤上にて、比較測定を主な手段として、ダイヤルゲージ方式の測定器等で測定（誤差、変位の検出）する場合の測定器保持具として使用します。また、センサー類の定位置保持等にも応用できます。

特長
- ●1台のマグネットベースに2本のアームが付属しているため、旋盤等での狭所で2点同時測定を行う際もスペースを必要としません。
- ●アームはロック機構が異なるため、測定条件に応じた使い分けが可能です。
- ●ベース本体側面にある取付穴を利用することで、アームのレイアウト変更も可能です。



(mm)

形式 Model	吸着力 Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder 巾 Width	長 Length	高 Height	計測器取付部A Indicator Clamp A 取付部 Stem Hole	アリ溝 Dovetail	計測器取付部B Indicator Clamp B 取付部 Stem Hole	DG取付ネジ Tapped Holel	質量 Mass
MB-A2	1000N（100kgf）	50	73	55	φ6用※ φ8用	6.5	φ6用 φ8用	M6	2.7kg

※レジューサー使用時