

KM形 永磁ホルダ MAGNETIC HOLDER

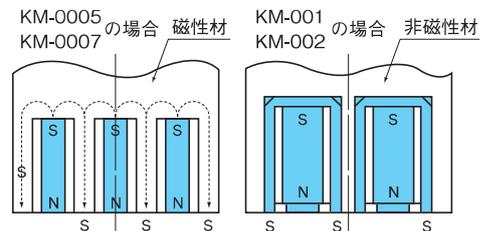
永磁ホルダ全機種一覧

外形寸法	高さ	外径h公差	メッキ仕様	塗装仕様	外周ローレット	ステンレス仕様	耐熱仕様
φ 5	8	KM-0005					
	13		KM-0005L				
φ 7	8	KM-0007					
	13		KM-0007L				
φ 10	8		KM-0010H		KM-0010J	KM-0010H-SUS	
	15	KM-H001	KM-001				
	18		KM-T001				
φ 15	15	KM-H0015	KM-0015				
	18		KM-T0015				
φ 18	8		KM-0018H		KM-0018J	KM-0018H-SUS	
φ 20	15	KM-H002	KM-002				
	18		KM-T002				
φ 25	10		KM-0025H		KM-0025J	KM-0025H-SUS	
φ 26	25	KM-H0025		KM-025C			
	30		KM-T0025				
φ 30	25			KM-03C			
	33			KM-T003			
φ 40	30			KM-04C			
φ 40	40						KM-T004T
φ 50	40			KM-05C			
φ 50	45						KM-T005T
φ 70	40			KM-07C			
φ 80	45			KM-08C			
26×26	25			KM-025S			
26×60	25			KM-06S			

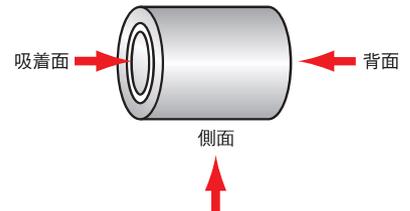
用途 図面、定規、紙型の押えなどに使用できます。背部にネジ穴のついているものは、治具への組付により広い応用ができます。プレス金型に埋込んで使用することができます。ワイヤーカット作業時のワークの保持に使用できます。

- 特長**
- 外径公差仕様、メッキ仕様、塗装仕様、外周ローレット仕様、ステンレス仕様、耐熱仕様の6種類の仕様を揃えて用途に応じた選定を可能にしました。
 - 外径h公差仕様を揃えることにより、金型への使用に対応しています。
 - 背面にネジ穴をつけることにより、より広い応用を可能としています。

治具へ埋込みの場合(例)



各面の呼び方



使用温度の上限について

本体は温度上昇に伴い吸着力は低下します。下記のタイプ別になります。常温で元に戻ります。

■タイプA(アルニコ磁石使用)

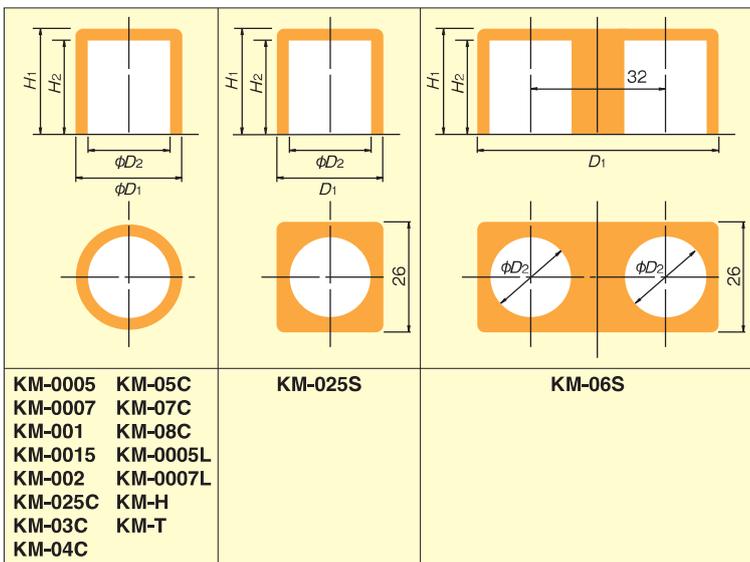
温度的には最も優れており、20℃を100とした場合、350℃でも85%以上の吸着力を維持します。短時間のスポット的な使用ならば400℃まで可能です。

■タイプB(サマリウム・コバルト系希土類磁石使用)

吸着力は20℃を100とした場合、100℃で95%程、200℃では85%前後に低下します。連続使用の場合は150℃が上限で、短時間のスポット的な使用ならば200℃まで可能です。

■タイプC(ネオジム系希土類磁石使用)

吸着力は、20℃を100とした場合、50℃で85%程、100℃で70%になります。連続使用の場合は100℃を上限としてください。



※追加加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加加工は吸着力への影響が大きいため最小限としてください。

部分……加工可能範囲

↑は吸着面を指しています。



補助具 / 保持具

補助具 / 保持具

工具 / 機器

電磁チャック

電磁チャック用電装品

永磁チャック

永電磁チャック

永電磁チャック用電装品

5面加工

サインバーチャック

真空接着チャック

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット

処理搬送 / 環境機器

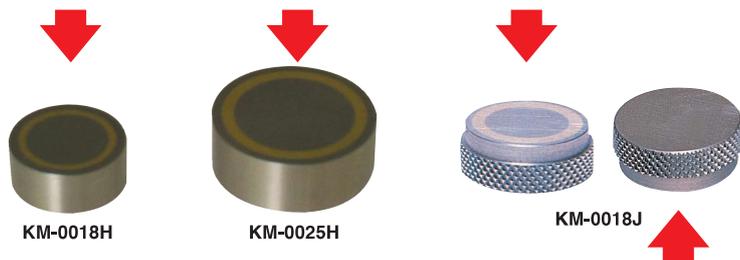
脱磁機器 / 着磁機器

産廃処理・資源循環

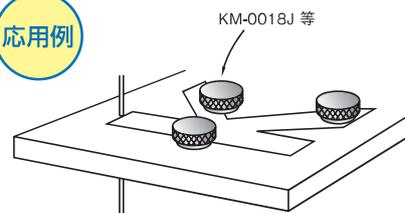
食品・薬品異物除去

磁気測定

↑ は吸着面を指しています。



応用例



ワイヤカット作業中に固定部から離脱する部分のブレや落下を防ぐため、その保持に応用できます。

外径h公差仕様

形式 Model	本体寸法 Dimensions		吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	加工可能範囲算出寸法 Machinable Range				使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
	外径×高さ	h公差範囲 高さ公差				D ₁	D ₂	H ₁	H ₂			
KM-0005	φ5h7×8	-0.012	0.3N (0.03kgf)	なし	なし	5	4.5	—	—	タイプ B	不 可	1.5g
KM-0007	φ7h7×8	-0.015	0.4N (0.04kgf)			7	6.5				不 可	2.5g
KM-H001	φ10h9×15	-0.036	8N (0.8kgf)			10	9.5				背面に下穴で深さ3.0まで可	11g
KM-H0015	φ15h9×15	-0.043	20N (2kgf)			15	14	タイプ A	背面に下穴で深さ3.0まで可	20g		
KM-H002	φ20h9×15	-0.052	40N (4kgf)			20	18		背面に下穴で深さ3.0まで可	40g		
KM-H0025	φ26h9×25	-0.052	100N (10kgf)			26	24		25	21	背面に下穴で深さ4.0まで可	100g

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。 ※追加加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加加工は吸着力への影響が大きいため最小限としてください。

メッキ仕様

形式 Model	外径×高さ OD × Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	加工可能範囲算出寸法 Machinable Range				使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
					D ₁	D ₂	H ₁	H ₂			
KM-0005L	φ5×13	1.8N (0.18kgf)	ニッケルメッキ	なし	—	—	13	12	タイプ A	不 可	2g
KM-0007L	φ7×13	4N (0.4kgf)			7	6.5	3.8g				
KM-0010H	φ10×8	3N (0.3kgf)			—	—	—	—	タイプ B	5g	
KM-001	φ10×15	8N (0.8kgf)			10	9.5	15	タイプ A	背面に下穴で深さ3.0まで可	11g	
KM-T001	φ10×18	8N (0.8kgf)			18	12	有 り		12g		
KM-0015	φ15×15	20N (2kgf)			15	14	15		背面に下穴で深さ3.0まで可	20g	
KM-T0015	φ15×18	20N (2kgf)			18	18	23g				
KM-0018H	φ18×8	50N (5kgf)			—	—	—	—	タイプ B	不 可	16g
KM-002	φ20×15	40N (4kgf)			20	18	15	タイプ A	背面に下穴で深さ3.0まで可	40g	
KM-T002	φ20×18	40N (4kgf)			18	18	45g				
KM-0025H	φ25×10	90N (9kgf)			—	—	—	—	タイプ B	不 可	38g
KM-T0025	φ26×30	100N (10kgf)			26	24	30	21	タイプ A	有 り	120g
KM-T003	φ30×33	150N (15kgf)	30	27	33	28	タイプ A	有 り	180g		

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。 ※追加加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加加工は吸着力への影響が大きいため最小限としてください。

外周ローレット仕様

形式 Model	外径×高さ OD × Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	使用温度の上限 Max. Temperature	特 長 Features	質量 Mass
KM-0010J	φ10×8	3N (0.3kgf)	ニッケルメッキ	なし	タイプ B	外周ローレット仕上げ	5g
KM-0018J	φ18×8	50N (5kgf)					16g
KM-0025J	φ25×10	90N (9kgf)					38g

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

業界初!! 錆に強いステンレス仕様

↑ は吸着面を指しています。



吸着面側0.5mmまで加工可能



真水放置比較 (左: ステンレス仕様)

ステンレス仕様

形式 Model	外径×高さ OD × Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
KM-0010H-SUS	φ10×8	3N (0.3kgf)	なし	なし	タイプ B	不 可	5g
KM-0018H-SUS	φ18×8	50N (5kgf)					16g
KM-0025H-SUS	φ25×10	90N (9kgf)					38g

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

補助具 / 保持具

工具 / 機器

電磁チャック

電磁チャック用電装品

永磁チャック

永電磁チャック

永電磁チャック用電装品

5面加工

サインバーチャック

真空接着チャック

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送 / 環境機器

脱磁機器 / 着磁機器

産廃処理・資源循環

食品・薬品異物除去

磁気測定



KM形 永磁ホルダ MAGNETIC HOLDER

補助具 / 保持具

補助具 / 保持具

工具 / 機器

電磁チャック

電磁チャック用電装品

永磁チャック

永電磁チャック

永電磁チャック用電装品

5面加工

サインバーチャック

真空・接着チャック

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送 / 環境機器

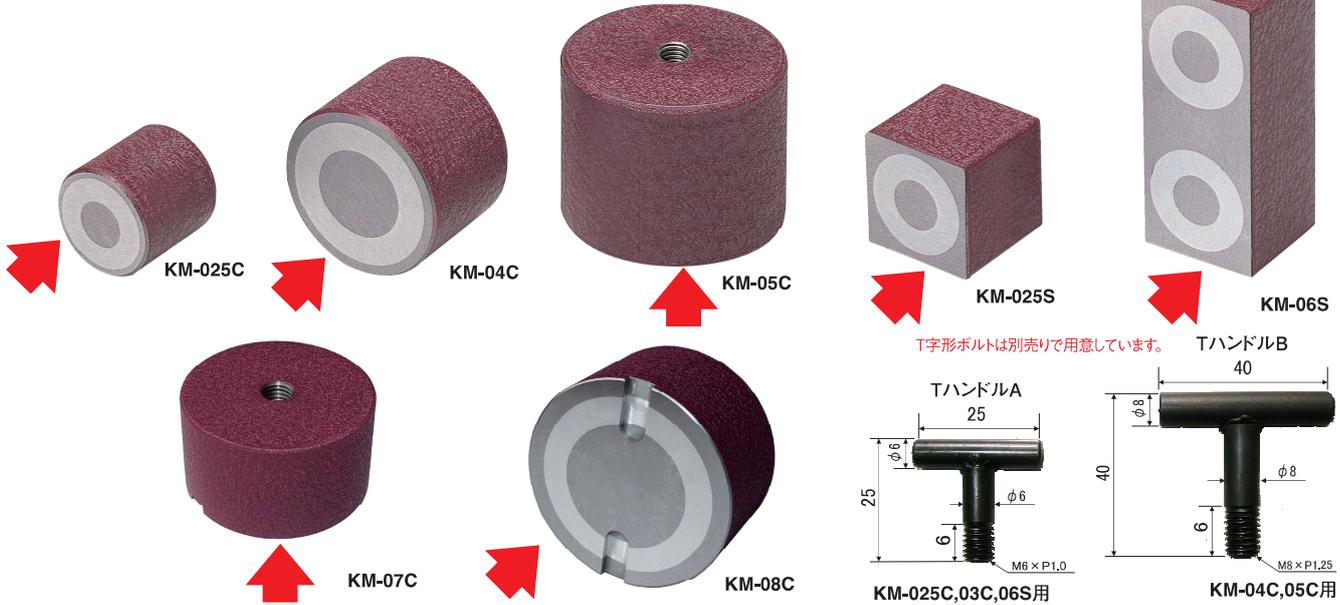
脱磁機器 / 着磁機器

産廃処理・資源循環

食品・薬品異物除去

磁気測定

↑ は吸着面を指しています。



塗装仕様

形式 Model	外径×高さ OD × Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	加工可能範囲算出寸法		Machinable Range		使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
					D_1	D_2	H_1	H_2			
KM-025C	φ26×25	100N (10kgf)	塗装	M6深8ピッチ1.0	26	25	25	17	タイプC (P81参照)	有り	90g
KM-03C	φ30×25	150N (15kgf)			30	27					121g
KM-04C	φ40×30	300N (30kgf)			40	36	260g				
KM-05C	φ50×40	500N (50kgf)			50	46	545g				
KM-07C	φ70×40	700N (70kgf)		M8深12ピッチ1.25	70	60	40	25		1000g	
KM-08C	φ80×45	1000N (100kgf)		M12深15ピッチ1.75	80	66	45	27		1600g	
KM-025S	26×26×25	100N (10kgf)		なし	26	25	25	15		背面に下穴で深さ11まで可	118g
KM-06S	26×60×25	200N (20kgf)		M6深10ピッチ1.0	60	25				25	15

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

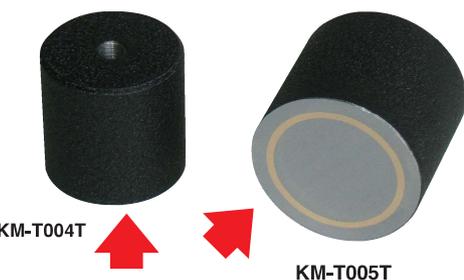
KM-T-T形 耐熱永磁ホルダ HEAT-RESISTING MAGNETIC HOLDER

↑ は吸着面を指しています。

永磁ホルダに耐熱タイプがラインアップ!

用途 造船所や溶接現場など熱の発生する作業での固定治具として最適です。また、図面、定規、小物部品などの固定にも使用できます。

特長 ●最大350℃まで使用可能な耐熱仕様です。
●背部にネジ穴加工が施されているため、治具への組付けによる広範な使用が可能です。



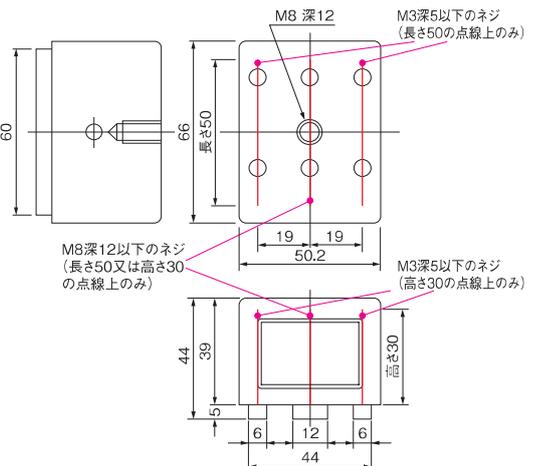
形式 Model	外径×高さ OD×Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
KM-T004T	φ40×40	300N(30kgf)	塗装	M8深10	最大350℃	有り	0.4kg
KM-T005T	φ50×45	500N(50kgf)		M8深12 ピッチ1.25			0.67kg

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

WK形 強力形マグネットホルダ POWERFUL MAGNETIC HOLDER

用途 建築、橋梁、造船、配管等の仮設、溶接仮付用保持具として使用できます。

特長 ●加工(穴明け等)可能な部分が3面に準備してあります。(寸法図をご参照下さい。)
●外周はアルミ構造で、上面や側面に鉄粉が付着しないようになっています。
●WK-TPA は熱に強い構造になっています。



↑ は吸着面を指しています。

形式 Model	耐熱温度 Heat Resistance	吸着力 Holding Power	質量 Mass
WK-P	60℃	1000N(100kgf)	0.75kg
WK-TPA	180℃		

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。