

■各種チャックの特長と概略

電磁チャック	● ワークの着脱がスイッチ操作で可能。 ● 機械と連動しての自動化が容易。 ● 吸着力の強弱調整が容易。 ● チャックの大形化が容易。	永磁チャック	● 電源を必要としないので省エネで、停電等による不安もなく、吸着状態を長時間保持可能。 ● 発熱せず温度上昇による熱変位がありません。
水冷式電磁チャック	● 水冷効果で通電発熱を抑制する構造の電磁チャック。 ● 高精度作業向けで、しかも電磁チャックの特長を生かすことが可能。 ● ドライ（乾式）研削加工に最適。（ワーク自体の熱も吸収します）	サインバーチャック	● 高精度研削や検査用のサインバー付きマグネットチャックです。 ● 総合精度0.005mm以内の高精度仕上げです。 ● 電磁式、電磁水冷式、永磁式、永電磁式など機種が豊富です。
永電磁チャック	● ワークの着脱がスイッチ操作で可能。 ● 電気は着脱時のみ瞬間的に使う省エネタイプ。 ● 通電発熱による熱変位がなく、高精度が追求できます。 ● 吸着中に万一電源の故障や停電が発生しても吸着力は変化しません。	真空チャック	● 大気圧を応用したチャックです。 ● 非磁性材料を吸着保持します。
		プロメルタシステム	● 加工物固定剤によりワークを専用チャックに固定。 ● 非磁性材料を固定します。

■電磁チャックの種類

主な用途	適用加工機	種 類	形 式	掲載ページ
歪み取り切削	マシニングセンタ フライス盤 プラノミラ	ワークサポート機能付き	KEZF	P 45
歪み取り研削			KEZF-G	P 46
重切削、高速切削		T 溝付き	KEZX	P 47
		超強力型	KETZ	P 47
切削	研削盤	強力波形	KETN	P 48
軽切削、研削、ベルト研削		横細目形	KESL	P 49
研削		エアアップ型	KETB	P 49
研削、軽切削		標準角形	KET	P 50
薄物研削		マイクロピッチ	KETW-N	P 51
成形研削		可傾形	KET-U	P 51
大物加工物、刃物の角度研削		連結可傾形	KET-UT	P 52
研削	ロータリー研削盤	丸形	KEC-AR	P 53
切削	旋盤、ターニング盤		KEC-AS	P 53
研削	研削盤	水冷式	KCT	P 54
成形研削			KCT-U	P 54
研削	ロータリー研削盤		KCC	P 55
研削、非磁性材、非鉄金属全般	研削盤		真空吸着機能付き	KETV

■永磁チャックの種類

主な用途	適用加工機	種 類	形 式	掲載ページ
切削、重切削	フライス盤	強力型	RMA	P 60
成形重研削、軽切削	研削盤、フライス盤	可傾形	RMA-U	P 60
小物、薄物ワークの軽切削、研削	研削盤	小物・薄物用	RMAW	P 61
薄物、厚物の軽切削、研削	研削盤、放電加工機	標準形	RMT	P 62
小物、薄物ワークの密集整列研削	研削盤	角形マイクロピッチ	RMWH	P 63
成形研削	研削盤	可傾形	RMT-U	P 65
切削	旋盤	強力丸形	RMA-C	P 65
軽切削、研削	研削盤、旋盤	スターボール丸形	RMC-X	P 66
		標準丸形	RMC	P 66
		小物・薄物用	RMAW-C	P 68
		丸形マイクロピッチ	RMCW	P 67
薄物、厚物までの万能研削	研削盤	超薄形	RTH	P 64
軽研削、高速研削		超硬用	CMR	P 69
超硬など弱磁性体研削		噴流穴付角形	RMT-ED	P 70
放電加工におけるワーク固定	放電加工機	噴流穴付丸形	RMC-ED	P 70
		角形マイクロピッチ	RMWH-ED	P 70

■永電磁チャックの種類

主な用途	適用加工機	種 類	形 式	掲載ページ
歪み取り切削	フライス盤 マシニングセンタ	ワークサポート機能付き	EPZF-WX	P 71
重切削、切削		強力型	EP-Q	P 72
切削		小物・薄物用	EP-QS3	P 74
重切削、切削		消磁機能付き	EP-QD	P 74
		消磁機能付き	EP-D	P 75
重研削、軽研削	研削盤、フライス盤	強力型	EP-DWM	P 75
軽切削、研削、非磁性材、非鉄金属全般	研削盤、フライス盤	真空吸着機能付き	EP-DV	P 76
研削	研削盤	標準角形	EPT	P 76
薄物研削		マイクロピッチ	EPTW	P 77
成形研削		可傾形	EPZ-U	P 78
成形重研削、軽切削	研削盤、フライス盤		EP-DM-U	P 78
切削、研削	旋盤、ロータリー研削盤	丸形	EPC-AST	P 79
研削	ロータリー研削盤		EPC-ARF	P 79
リング状ワークの切削加工	旋盤		EPC-Z	P 80
リング状ワークの研削、切削加工	旋盤、研削盤		EP-DR	P 80

■真空・接着チャックの種類

主な用途	適用加工機	種 類	形 式	掲載ページ
樹脂など非磁性材、非鉄金属全般の研削、切削加工	機械加工全般	真空吸着	KVR	P 89
		接着	PRB	P 92