

EMA形 片面溶接用マグネット WELDING JIG

別途電装品要



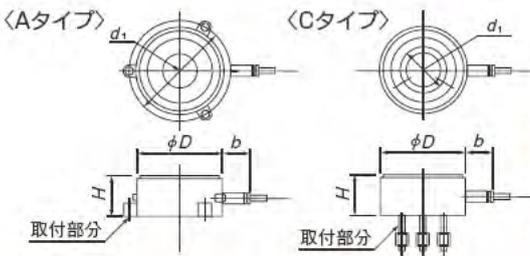
用途

鋼板の自動溶接用に開発した、鋼板と裏あて材の固定用電磁石です。EPM溶接作業での溶断鉄板の固定、ひずみ矯正、あるいは、鋼板の重ね溶断での鋼板の積重固定に利用できます。

特長

- 固定、開放が電氣的に制御できます。
- 溶接架台に素材を強磁力で固定するので溶接熱による鋼板のひずみを防ぎます。
- 防滴構造で屋外使用も可能です。衝撃、高熱にも強い構造です。

※整流器はマグネットの使用数に合わせた特殊仕様となります。



形式 Model	吸着力 Holding Power		寸法 Dimensions				取付穴 Clamp Hole	電源 Power Source		使用率 Duty Cycle	質量 Mass
	鋼板20mm厚 Steel Plate	鋼板50mm厚 Steel Plate	D	H	d ₁	b		電圧 Voltage	電流 Current		
EMA-25A	20kN (2000kgf)	24kN (2400kgf)	245	100	290		3-φ21	DC200V	1.0 A	100%ED	30kg
EMA-25C					150		3-M16		1.4 A		40kg
EMA-26A	21kN (2100kgf)	36kN (3600kgf)	255	120	305	70	4-φ26		1.75A		65kg
EMA-30A	25kN (2500kgf)	50kN (5000kgf)	296	150	340		3-φ23				
EMA-30C					200		3-M20				

CEM形 面取り用電磁石 ELECTROMAGNETIC HOLDER



CEM-16

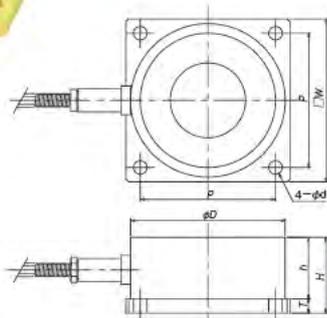
別途電装品要

用途

面取りなど軽作業時のワーク固定に適します。

特長

- 面取り作業等、ワーク周囲や四面作業がワンチャッキングで可能となるため、作業効率がアップします。
- メカ的クランプによるワークへの傷を防止します。



形式 Model	最大吸着力 MAX.Holding Power	寸法 Dimensions							定格電圧 Voltage	定格電流 Current	使用率 Duty Cycle	質量 Mass
		φD	h	T	H	P	φd	φW				
CEM-16	1000kgf	160	64	15	79	140	14	170	DC90V	0.4A	100%ED	約14kg
CEM-23	2000kgf	230	76	20	96	200	22	250		0.7A		約28kg

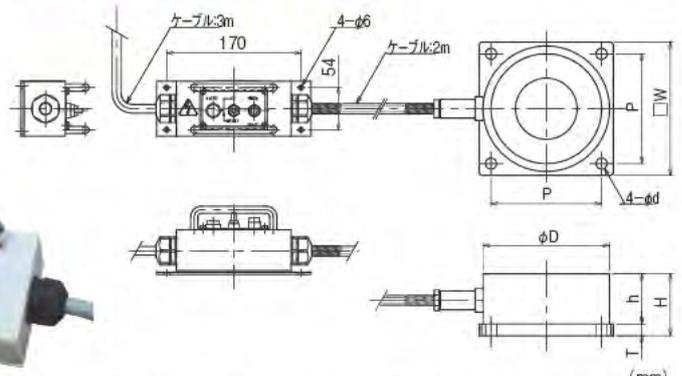
※適合整流器:PH-M102C/M105B/M205B/M210B形

CEM-SR形 整流器付属面取り用電磁石 ELECTROMAGNETIC HOLDER

面取り用電磁石CEM形に整流器を付属しました！



CEM-23SR



用途

面取りなど軽作業時のワーク固定に適します。

特長

- コンパクトな整流器付属により、電源盤不要&配線の簡素化を実現しました。
- マグネット仕様は全てCEM形と同じです。

形式 Model	最大吸着力 MAX.Holding Power	寸法 Dimensions							入力 Input	消費電力 Power Consumption	使用率 Duty Cycle	質量 Mass
		φD	h	T	H	P	φd	φW				
CEM-16SR	1000kgf	160	64	15	79	140	14	170	単相	41W	100%ED	14kg
CEM-23SR	2000kgf	230	76	20	96	200	22	250	AC100V	72W		28kg



使用上の注意

長時間熱を加える作業には使用できません。マグネットに高温が加わると磁力は突然低下、又は消滅(消磁)し、吸着物が外れる危険がありますので、ご注意下さい。

電磁チャック
電磁チャック用電装品
永磁チャック
永電磁チャック
MC用ブロック
真空チャック
プロメルタシステム
サインバーチャック
ブロックホルダ・ミニチャック
作業保持具
測定保持具
マグネットホルダ
マグネット工具
溶接用マグネット工具/機器
リフティングマグネット
マグボール
切削・研削屑搬送/処理装置
環境整備機器
着磁・脱磁機器
搬送用マグネット機器
磁選機器
高磁力磁選機器
計測機器
測定機器
磁性材料