

EP-QL形 長尺ワーク加工用超強力型永電磁チャック

SUPER POWERFUL PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK FOR LONG WORKPIECE



環境志向

別途電装品要

用途

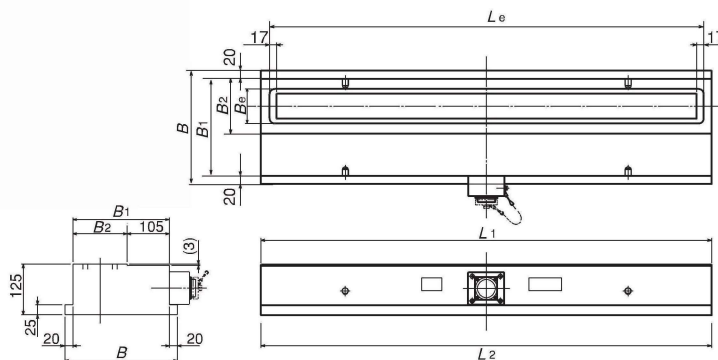
鉄道レール等の長尺ワークのフライス・マシニング加工において、ワークを瞬時に、かつ強固にクランプ固定します。

特長

- 吸着面積が多い磁極配置の採用により、吸着面全面での吸着・固定が可能。
- 側面からのワーク固定をサポートする側面吸着用マグネットが搭載可能。
- 側面吸着用マグネットの代わりにクランプパーツ類の使用も可能。



EP-QL-24111A



(mm)

形式 Model	チャック作業面 Work Face					チャック取付部 Mounting face		高さ Height	質量 Mass	電装品 Electro Chuck Master
	B ₁	B ₂	B _e	L ₁	L _e	B	L ₂			
EP-QL-24111A	240	135	85	1115	1074	280	1115	125	270kg	EPS-P2100C

※電装品、クランプ用部品は付属していません。※当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回としてください。通電を頻繁に繰り返すと過熱破損に至る場合があります。

EP-QZ形 長尺ワーク加工用超強力型永電磁チャック

SUPER POWERFUL PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK FOR LONG WORKPIECE



環境志向

別途電装品要



EP-QZ8-1550A特殊製作例

特長

- 現行EP-QN/QSタイプよりもギャップ特性に優れており、平面度が悪く、大きな吸着力を必要とするワークに最適です。
- 従来の油圧・メカクランプに替わり作業時間の短縮・生産性向上が追求できます。
- レールなどワーク形状や長さに合わせて磁極配置に対応します。ワーク形状に応じた専用固定ブロックもオプションで製作致します。
- 黄銅材を主材質とするセパレータでの製作も可能です。

(mm)

形式 Model	1極当たりの最大吸着力 MAX.Holding Power	磁極サイズ Pole Size	磁極数 No.of Poles	特長 Features	電装品 Electro Chuck Master
EP-QZ8-15100A	□75 750kgf □50 300kgf	□75	5	シングルタイプ	EPS-P2100C
EP-QZW-30100A		□75+□50	10(□75)+14(□50)	ダブルタイプ	EPS-P2100C-2

※電装品、クランプ用部品は付属していません。※当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回としてください。通電を頻繁に繰り返すと過熱破損に至る場合があります。