

FAX・メール連絡票 カネテック(株)営業部行

※お引合頂く場合は、この表をコピーしてご利用下さい。

高磁力磁選機器(サニタリーマグネット)
引合資料

FAX送信日			枚目	枚中
年	月	日		

会 社 名		所 属		氏 名	
住 所	〒				
電 話	—	—	F A X	()	—

磁選機

名 称		形 式	
器 体 材	・ SUS-304 ・ SUS-316 ・ その他	仕 上	・ 酸洗い ・ パフ研磨#200 ・ パフ研磨#400

対象物

	名 称			試 料	・ ご提供：可（ kg 0） 不可			
液	処 理 量	・ t/h（又は m³/h）		濃 度		酸 性 度	・ ph	
	粘 度	・ cp（性状 ）		加 圧	・ 有（ kPa kgf/cm³） ・ 無			
体	温 度	・ ℃	・ 洗浄方法		・ 洗浄温度 ℃			
粉	処 理 量	・ t/h（又は m³/h）		試 料	・ ご提供：可（ kg 0） 不可			
粒	粒 度	・ mm ～ mm（又は mesh）		・ 性状（パウダ 粒形状 その他）				
体	嵩 比 重	・ t/m³	水 分	・ wt%	温 度	・ ℃	付 着 性	・ 有 ・ 無

混入磁性物

種 類	・ ボルト ・ 釘 ・ 鉄片 ・ 微鉄粉 ・ 酸化鉄粉 ・ ステン摩耗粉（SUS- ） ・ その他（ ）			
質 感	・ 個体の場合 mm ～ mm g程度		混 入	
	・ 粉粒体の場合：粒度 mm ～ mm又は mesh		状 況	
条 件	・ 除去対象範囲			

設置条件

1.パイプライン	パイプ径	・ mm又は / S			接続方法	・ ヘルール ・ ネジ ・ フランジ			材質
	最大圧力	・ kPa (kgf/cm²)			清掃頻度				
2.シュート・ダクト	寸 法	・ mm× mm			傾 斜	・ 度			材質
	搬送方法	・ 空気：圧力 kPa又は kgf/cm² 速度 m/min ・ 自然落下							
3.ベルトコンベア	ベルト幅	・ mm	速 度	・ m/min	トラフ	・ 度	傾 斜	・ 度	ベルトの種類

現状

除 鉄	・ 磁選方式で実施している ・ 磁選以外の方法で実施している ・ 新規に実施を予定している					
使用機器	形 式		メ ー カ		導 入 年	
	・ 磁選機器の場合 公称 mT（ミリテスラ） 又は G（ガウス）					
	・ 効果・問題点					
設置時期	・ 年 月					

備考