

RMT形 強力角形永磁チャック POWERFUL RECTANGULAR TYPE

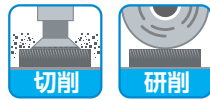
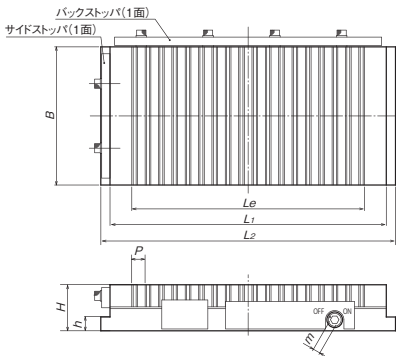
用途 重研削作業から軽切削作業に使用可能な、強力形の永磁チャックです。液中での使用も可能です。

特長 ●軽量薄形にもかかわらず堅固で、ハンドル操作による精度への影響を極力抑えた高精度チャックです。
●ワークは厚物から薄物にいたるまで幅広く対応できます。

特殊サイズ、オールステンレス仕様の製作も承ります。



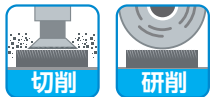
RMT-2035



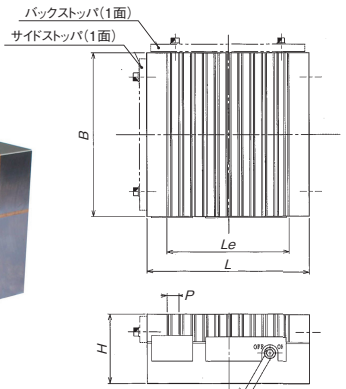
| 形式 Model | 呼び寸法 Nominal Size | チャック作業面 Work Face | | | 磁極間隔 Pole Pitch | チャック取付部 Mounting Face | | | 高さ Height | ハンドル穴 Handle Hole | 質量 Mass |
|-------------|----------------------|----------------------|----------------|----------------|-------------------------------|--------------------------|----------------|----|--------------|----------------------|------------|
| | | B | L ₁ | L _e | | B | L ₂ | h | | | |
| RMT-1018 | 100×175 | 100 | 175 | 137 | 14.5 (1.5+3.2+ 1.5+8.3) | 100 | 195 | 50 | 8 | 7kg | |
| RMT-1025 | 100×250 | 100 | 250 | 210 | | | 270 | | | | |
| RMT-1030 | 100×300 | 100 | 300 | 253 | | | 320 | | | | |
| RMT-1325 | 125×250 | 125 | 250 | 210 | | | 270 | | | | |
| RMT-1515 | 150×150 | 150 | 150 | 108 | | 170 | | | | | |
| RMT-1530 | 150×300 | | 300 | 253 | | 320 | | | | | |
| RMT-1535 | 150×350 | 350 | 296 | 370 | | | | | | | |
| RMT-1545 | 150×450 | 450 | 354 | 470 | | | | | | | |
| RMT-2035 | 200×350 | 200 | 350 | 296 | | 370 | | | | | |
| RMT-2040 | 200×400 | | 400 | 354 | | 420 | | | | | |
| RMT-2045 | 200×450 | | 450 | 398 | | 470 | | | | | |
| RMT-2050 | 200×500 | | 500 | 441 | | 520 | | | | | |
| RMT-2060 | 200×600 | 600 | 543 | 620 | | | | | | | |
| RMT-2525 | 250×250 | 250 | 250 | 209 | | 270 | | | | | |
| RMT-2530 | 250×300 | | 300 | 253 | | 320 | | | | | |
| RMT-3050 | 300×500 | 300 | 500 | 441 | | 520 | | | | | |
| RMT-3060 | 300×600 | | 600 | 543 | 620 | | | | | | |

※ハンドルはRMT-1515までは六角スパナ、RMT-1530以上は専用ハンドルが付属します。
※RMT-3050 / 3060はON / OFFの操作が2箇所必要になります。

RMT-J形 追加エフリー角形永磁チャック RECTANGULAR TYPE

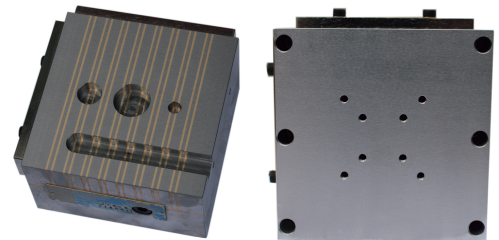


RMT-J2020



用途 重研削作業から、軽切削作業に使用可能な、強力型の永磁チャックです。液中での使用も可能です。

特長 ●作業面に追加加工を施すことで、平面では吸着出来ない異形ワークなどの磁気吸着固定が可能となります。また、取付面へ取付穴を追加することで、パレット等に応じた取り付けも可能となります。
●作業面側に最大深さ13mm、取付面側に最大深さ25mmの追加加工が可能です。



<作業面側追加加工例>

<取付面側追加加工例>

| 形式 Model | 呼び寸法 Nominal Size | チャック作業面 Work Face | | | 磁極間隔 Pole Pitch | 高さ Height | ハンドル穴 Handle Hole | 追加加工可能深さ寸法 Allowed Cutting Depth | | 質量 Mass |
|-------------|----------------------|----------------------|-----|----------------|--------------------|--------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|------------|
| | | B | L | L _e | | | | 作業面 Work Face | 取付面 Mounting Face | |
| RMT-J1515 | 150×150 | 150 | 150 | 107.7 | 14.5 | 85 | 8 | Max.13 | Max.25 | 15kg |
| RMT-J2020 | 200×200 | 200 | 200 | 151.2 | (1.5+3.2+1.5+8.3) | | | | | 27kg |

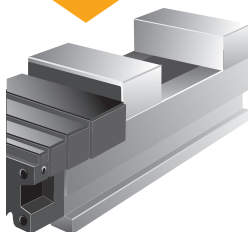
※RMT-J1515には六角スパナ、RMT-J2020には専用ハンドルが付属します。

RMT-V形 バイスクランプ式永磁チャック VICE CLAMPING TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK



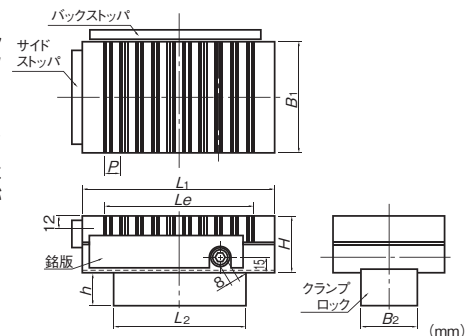
軽切削用

RMT-V1018



用途 マシンバイスに直接固定して加工できない薄物ワーク等の保持に最適です。

特長 ●ブロックを利用してバイスに直接クランプするため、チャックの取り外しが容易に行えます。



| 形式 Model | 寸法 Dimensions | | | | | | | | 質量 Mass |
|-------------|------------------|----------------|----------------|-----------------------|----|----------------|----------------|----|------------|
| | B ₁ | L ₁ | L _e | P | H | B ₂ | L ₂ | h | |
| RMT-V1018 | 100 | 175 | 136.7 | 14.5 | 53 | 50 | 120 | 30 | 8.4kg |
| RMT-V1325 | 125 | 250 | 209.2 | (1.5+3.2+ 1.5+8.3) | | | 140 | | 13.5kg |
| RMT-V1515 | 150 | 150 | 107.7 | | | | 95 | | 9.5kg |

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。 ※高精度を必要とする場合は作業面の再研削が必要です。