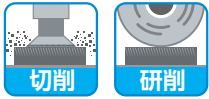


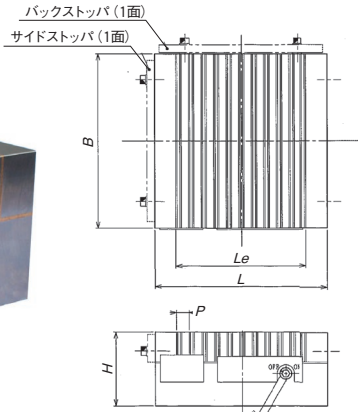


RMT-J形 追加加工フリー角形永磁チャック RECTANGULAR TYPE

角形マグネットチャック
丸形マグネットチャック



RMT-J2020

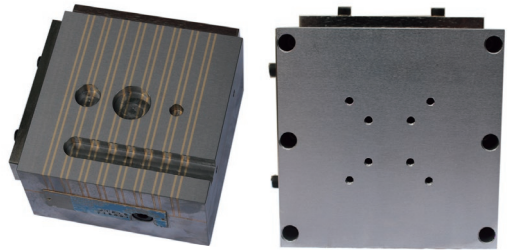


用途

重研削作業から、軽切削作業に使用可能な、強力形の永磁チャックです。液中での使用も可能です。

特長

- 作業面に追加加工を施すことで、平面では吸着出来ない異形ワークなどの磁気吸着固定が可能となります。また、取付面へ取付穴を追加することで、パレット等に応じた取付けも可能となります。
- 作業面側に最大深さ13mm、取付面側に最大深さ25mmの追加加工が可能です。



<作業面側追加加工例>

<取付面側追加加工例>

形式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face			磁極間隔 Pole Pitch	高さ Height	ハンドル穴 Handle Hole	追加加工可能深さ寸法 Allowed Cutting Depth		質量 Mass
		B	L	Le				作業面 Work Face	取付面 Mounting Face	
RMT-J1515	150×150	150	150	107.7	14.5	85	8	Max.13	Max.25	15kg
RMT-J2020	200×200	200	200	151.2	(1.5+3.2+1.5+8.3)					27kg

※RMT-J1515には六角スパナ、RMT-J2020には専用ハンドルが付属します。

RMA-V形 バイスクランプ式切削用永磁チャック

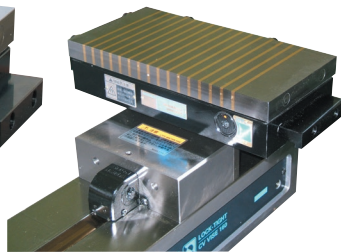
VICE CLAMPING TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK FOR MILLING



重切削用



RMA-V1530

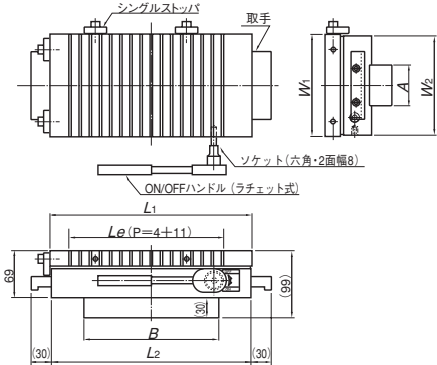


用途

強力な吸着力により、各種切削用途に使用できます。

特長

- ブロックを利用してバイスに直接クランプするため、チャックの取外しが容易に行えます。
- ワークのオーバーハング固定によりワンチャッキングで5面加工が可能です。
- ワークをバイスに銜えてセットする場合に比べ、段取作業の効率化が図れます。



形式 Model	寸法 Dimensions								吸着力 Holding Power	質量 Mass
	W ₁	L ₁	W ₂	L ₂	Le	A	B	L		
RMA-V1325	125	250	121	246	184	50	150	10kN	18kg	
RMA-V1530	150	300	146	296	229	60	200	15kN	27kg	

※ハンドルはラチェットハンドルが付属します。 ※高精度を必要とする場合は作業面の再研削が必要です。
※吸着力はSS400、150mm、研削仕上げ面、全面吸着の値です。

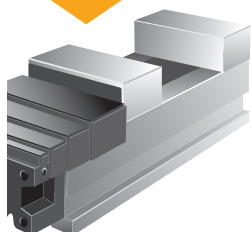
RMT-V形 バイスクランプ式永磁チャック

VICE CLAMPING TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK



軽切削用

RMT-V1018

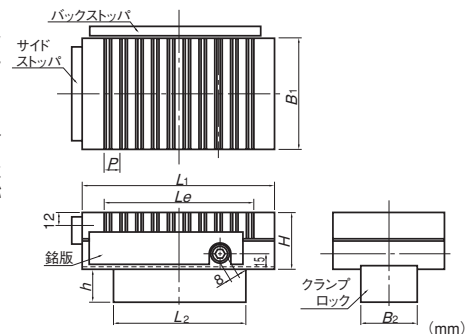


用途

マシンバイスに直接固定して加工できない薄物ワーク等の保持に最適です。

特長

- ブロックを利用してバイスに直接クランプするため、チャックの取り外しが容易に行えます。



形式 Model	寸法 Dimensions								質量 Mass
	B ₁	L ₁	Le	P	H	B ₂	L ₂	h	
RMT-V1018	100	175	136.7	14.5	53	50	120	30	8.4kg
RMT-V1325	125	250	209.2	(1.5+3.2+1.5+8.3)			140		13.5kg
RMT-V1515	150	150	107.7				95		9.5kg

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。 ※高精度を必要とする場合は作業面の再研削が必要です。

複合機能

非鉄・弱磁性関連

特化機能

電装品

補助具/保持具

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送/環境機器

脱磁機器/着磁機器

工具/機器

産廃処理・資源循環

食品・医薬品異物除去

磁気測定

磁性材料