

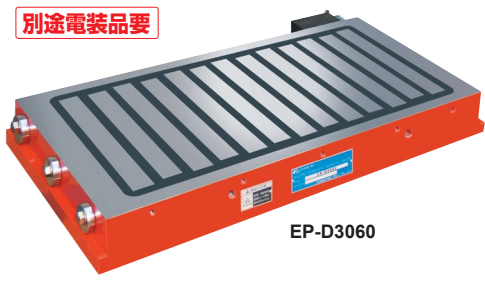


角形マグネットチャック

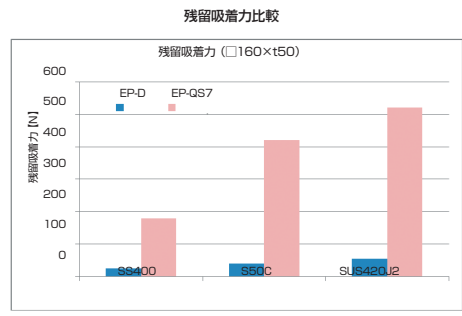
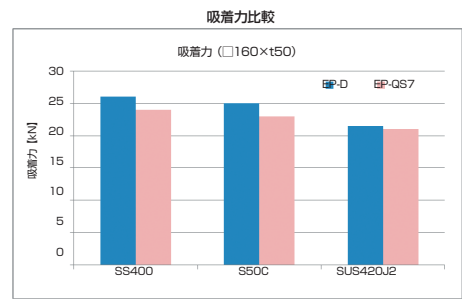
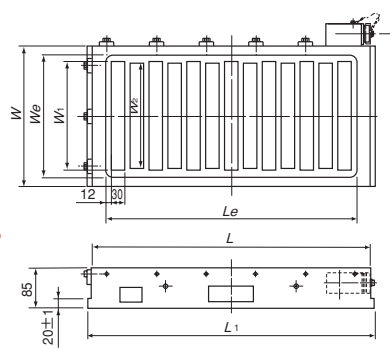
EP-D形 消磁機能付切削用永電磁チャック

DEMAGNETIZING FUNCTION-EQUIPPED PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK FOR CUTTING

切削 **節電** **発熱がほとんどありません** **環境志向**



EP-D3060



用途 フライス、マシニングセンタ等による切削加工時のワーク固定に最適です。

- 特長**
- 消磁専用コイルにより、OFF時のワーク解放性を大幅に改善。
 - ワークに磁気が集中する磁極形状により、強力な吸着力が得られます。
 - 残留磁気が大きな焼入れ鋼や特殊鋼に対しても、従来の永電磁チャックと比較し良好な解放性を実現。
 - ワーク着脱時の瞬間通電のみなので、内部発熱が無く省エネにも貢献します。
 - 湿式加工対応です。

形式 Model	チャック作業面 Work Face		寸法 Dimensions				取付面 Mounting Face	質量 Mass	電装品 Electro Chuck Master
	W	L	We	Le	W ₁	W ₂	L ₁		
EP-D 3060	304	618	264	558	240	232	638	110kg	EPS-D2100A
EP-D 4080	404	786	364	726	340	332	806	185kg	P54~P58
EP-D50100	504	1038	464	978	440	432	1058	305kg	EPS-D2100A-2
EP-D60100	604		564		540	532		360kg	P54~P58

※電装品、クランプ用部品は付属していません。 ※当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回として下さい。通電を頻繁に繰り返すと過熱破損に至る場合があります。

EP-QD形 消磁機能付切削用永電磁チャック

DEMAGNETIZING FUNCTION-EQUIPPED PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK FOR CUTTING

残留の大きい焼入れ鋼や特殊鋼に好適です。

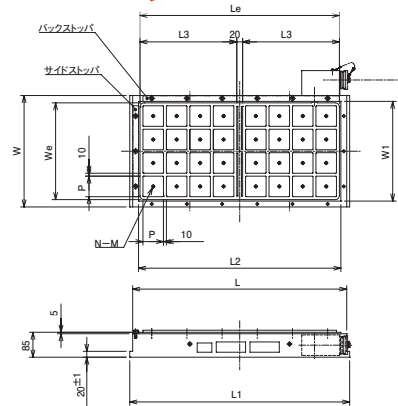
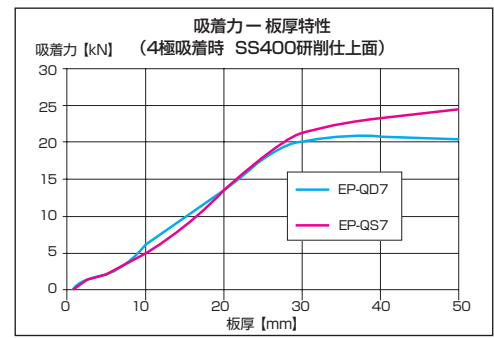
用途 フライス、マシニングセンタ等による切削加工時のワーク固定に使用します。

切削 **節電** **発熱がほとんどありません** **環境志向**



EP-QD7-3469 (取付サイズ400×800相当)

- 特長**
- 独自の磁極構造と消磁専用構造の最適な組合せにより、残留吸着力の大幅低減を実現しました。
 - 残留磁気が大きな焼入れ鋼や特殊鋼に対しても、解放が良好です。(従来品EP-Q形比)
 - オプションの歪み取りブロック(KT-Q70/Q70M)も使用可能です。また、吸着面のネジ穴を利用して各種ブロックを取り付けることにより、加工に合わせた多様な固定方法が可能です。
 - 湿式加工対応です。
 - 最少磁極数4極からの特殊製作も可能です。



形式 Model	取付相当 Mounting Size	チャック作業面 Work Face				磁極寸法 Pole Dimensions				取付面 Mounting Face		高さ Height	吸着面ネジ穴 Tapped Hole		質量 Mass	電装品 Electro Chuck Master
		W	W ₁	L	L ₂	We	Le	磁極数 No. of Poles	P	L ₃	L ₁		N	M		
EP-QD7-2669	300×800	300	260	730	690	250	680	24	70	330	750	85	24	10	125kg	EPS-D2100A
EP-QD7-3453	400×600	380	340	570	530	330	520			250	590				125kg	P54~P58
EP-QD7-3469	400×800	540	500	730	690	490	680	32	70	330	750	85	32	10	160kg	EPS-D2100A-2
EP-QD7-5069	550×800			730	690										48	48

※電装品、クランプ用部品は付属していません。 ※当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回として下さい。通電を頻繁に繰り返すと過熱破損に至る場合があります。