



RMA-V形 バイスクランプ式切削用永磁チャック

VICE CLAMPING TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK FOR MILLING

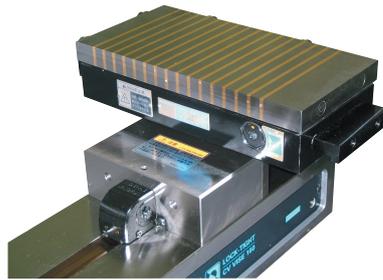
永磁チャック



重切削用

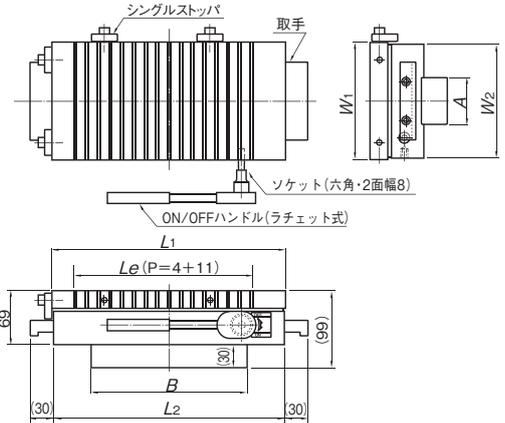


RMA-V1530



用途 強力な吸着力により、各種切削用途に使用できます。

- 特長**
- ブロックを利用してバイスに直接クランプするため、チャックの取り外しが容易に行えます。
 - ワークのオーバーハング固定によりワンチャッキングで5面加工が可能です。
 - ワークをバイスに銜えてセットする場合に比べ、段取作業の効率化が図れます。



(mm)

形式 Model	寸法 Dimensions							吸着力 Holding Power	質量 Mass
	W ₁	L ₁	W ₂	L ₂	Le	A	B		
RMA-V1325	125	250	121	246	184	50	150	10kN	18kg
RMA-V1530	150	300	146	296	229	60	200	15kN	27kg

※ハンドルはラチェットハンドルが付属します。 ※高精度を必要とする場合は作業面の再研削が必要です。
 ※吸着力はSS400、t50mm、研削仕上げ、全面吸着の値です。

補助具/
保持具

工具/
機器

電磁
チャック

電磁
チャック用
電装品

永磁
チャック

永電磁
チャック

永電磁
チャック用
電装品

5面加工

サインバー
チャック

真空・接着
チャック

リフティング
マグネット

電磁
ホルダ

搬送用
マグネット
機器

処理搬送/
環境機器

脱磁機器/
着磁機器

産廃処理・
資源循環

食品・薬品
異物除去

磁気測定

RMAW形 細目強力角形永磁チャック POWERFUL RECTANGULAR TYPE

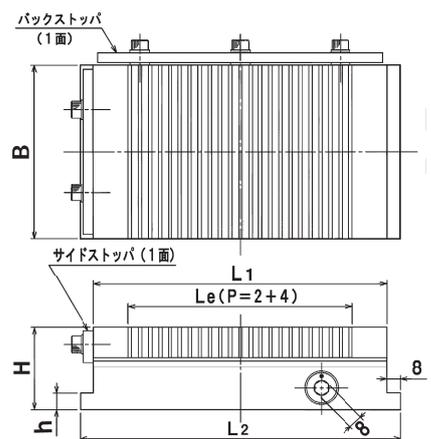
新構造&細ピッチ化により小物での最強吸着力を発揮!



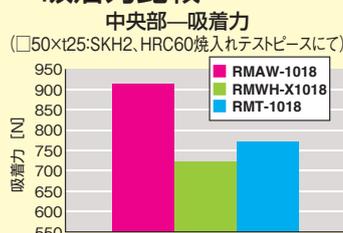
RMAW-1018

用途 小物、薄板材の研削加工に適します。

- 特長**
- 板厚3mm以下の小物・薄物ワークの吸着に効果大。
 - 金型周辺の焼入れ部品においても、従来機種以上の吸着性能を発揮。
 - 従来品に比べギャップ性能も向上。

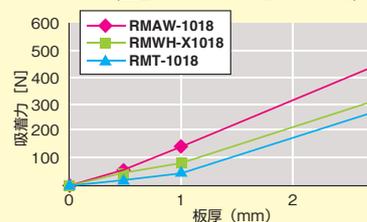


弱磁性材に対する吸着力比較



板厚特性

中央部—板厚特性
(□25:S15Cテストピースによる)



形式 Model	寸法 Dimensions							質量 Mass
	B	L ₁	Le	H	L ₂	h		
RMAW-1018	105	175	134	50	191	10	7kg	
RMAW-1325	125	250	206	50	266	10	12kg	
RMAW-1530	150	300	254	50	316	10	18kg	

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。