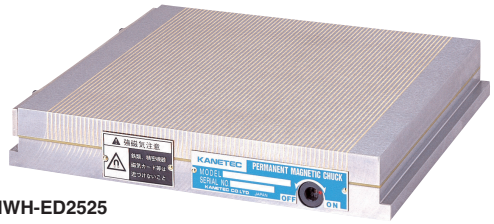
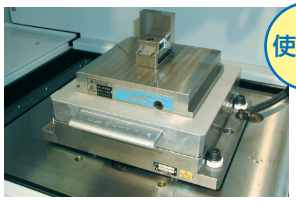
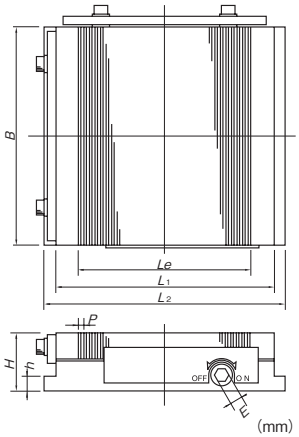
RMWH-ED形 放電加工機用角形永磁チャック EDM TYPE



RMWH-ED2525





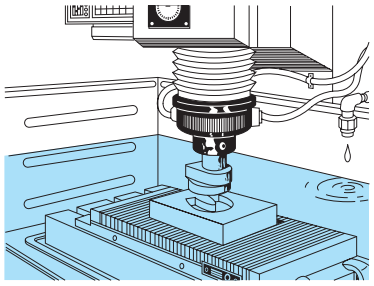
(mm)

用途 放電加工におけるワークの固定に適します。

特長
- ●液中使用可能です。
- ●細かい磁極ピッチで、特に薄物・小物ワークに有効です。

形式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face B	L1	Le	磁極間隔 Pole Pitch P	チャック取付部 Mounting Face B	L2	h	高さ Height H	ハンドル穴 Handle Hole E	質量 Mass
RMWH-ED1018	105×175	105	175	142	3 (1+2)	105	191	10	40	六角8	5.5kg
RMWH-ED1515	150×150	150	150	118		150	166				7.5kg
RMWH-ED1530	150×300	150	300	256		150	316				14kg
RMWH-ED2020	200×200	200	200	160		200	216				13kg
RMWH-ED2040	200×400	200	400	346		200	416				25kg
RMWH-ED2525	250×250	250	250	208		250	266				20kg
RMWH-ED3050	300×500	300	500	442		300	516	14	45		53kg
RMWH-ED3060	300×600	300	600	541		300	616				63kg

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。



放電加工機での使用イメージ

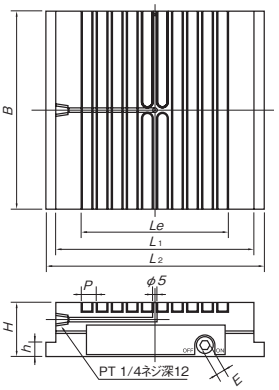
RMT-ED形 噴流穴付角形永磁チャック JET HOLE TYPE



RMT-ED2525

用途 放電加工におけるワークの固定に適します。

特長
- ●液中使用可能です。
- ●強力タイプで、強い吸着力が必要な場合に最適です。
- ●噴流穴付で、噴流加工が可能です。
- ●底面はフラットで、クランプ金具のタップ穴加工が可能です。
- ●吸着面の噴流穴周辺の座グリ加工が可能です。
- ●標準タイプと比べて防水性を強化しました。

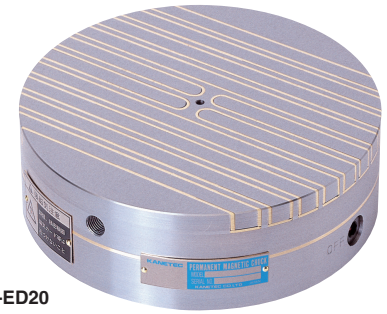


(mm)

形式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face B	L1	Le	磁極間隔 Pole Pitch P	チャック取付部 Mounting Face B	L2	h	高さ Height H	ハンドル穴 Handle Hole E	質量 Mass
RMT-ED2020	200×200	200	200	149	15.2 (1.5+9+1.5+3.2)	200	220	15	55	六角8	16kg
RMT-ED2525	250×250	250	250	210		250	270				25kg

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。 ※電磁タイプの製作も可能です。(特殊対応) ご相談ください。

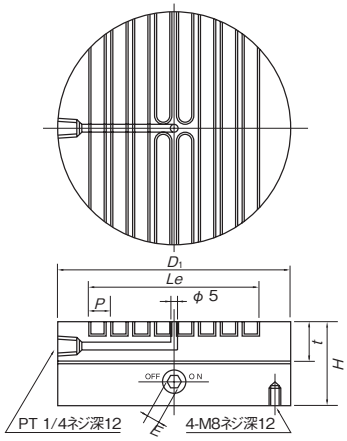
RMC-ED形 噴流穴付丸形永磁チャック JET HOLE AND CIRCULAR TYPE



RMC-ED20

用途 放電加工におけるワークの固定に適します。

特長
- ●液中使用可能です。
- ●強力タイプで、強い吸着力が必要な場合に最適です。
- ●噴流穴付で、噴流加工が可能です。
- ●吸着面の噴流穴周辺の座グリ加工が可能です。



(mm)

形式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face D1	Le	磁極間隔 Pole Pitch P	面板厚さ Face Plate Thickness t	高さ Height H	ハンドル穴 Handle Hole E	質量 Mass
RMC-ED16	160	160	118	15.2 (1.5+9+1.5+3.2)	29	60	六角8	8.5kg
RMC-ED20	200	200	149					14kg

※ハンドルは六角棒スパナが付属します。