

EPZF-WX形 永電磁アクシム® PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK ACSHIM

特許取得・意匠登録済 **より高精度な歪み取り加工を実現!**



環境志向



発熱がほとんどありません

用途 → モールドベースをはじめとするフライス加工分野での精度出しに最適です。

- 特長** →
- チャック吸着面上のスティックがワークを自然な状態で吸着保持。
 - ワークに合わせてスティック数の増減が可能です。
 - ワーク着脱時の瞬間通電のみのため、内部発熱がなく高精度加工が追求できるほか、省エネにも貢献。また、プレート加工のみならず長時間ワーク吸着保持が要求されるマシニング加工にも応用可能。
 - スティック部フタを無くすことにより、スティックユニット交換時の本体とフタのレベル合わせの必要が無く、メンテナンスが容易です。
 - T溝を利用することにより、非鉄や異形ワークのクランプも可能です。
 - 歪み量最大 3mm までのワークに対応します。
 - 専用電源盤 (EPS-WF275A) の低磁気制御により、弱吸着機能も搭載。
 - 湿式加工にも対応しています。

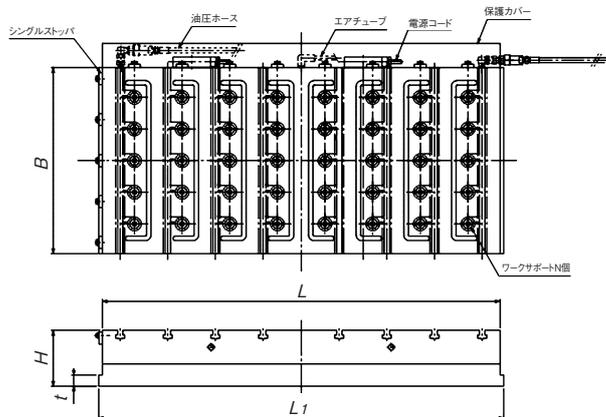


EPZF-WX4280 (特殊製作例)

別途電装品要



切屑によるスティック動作不具合の発生を防止する新構造を採用。

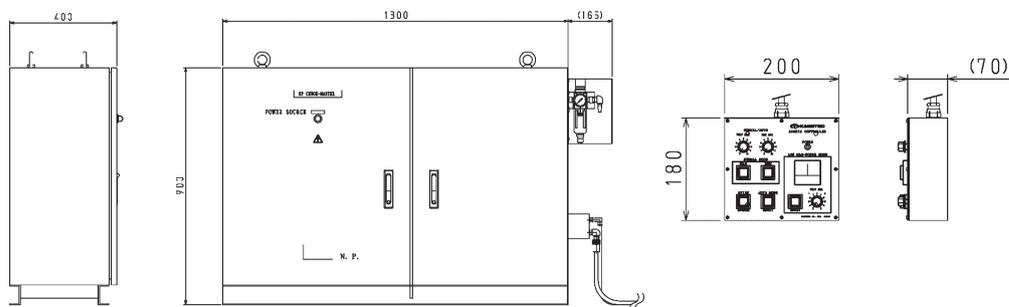


(mm)

形式 Model	呼び寸法 Nominal Size	作業面 Work Face		取付部 Mounting Face			高さ Height H	ワークサポート数 Number of Sticks N	電圧 Voltage	質量 Mass	専用制御装置 Dedicated Control Unit
		B	L	B	L ₁	t					
EPZF-WX50100	500×1000	500	1000	500	1020	30	150	40	DC180V	520kg	EPS-WF275A
EPZF-WX60100	600×1000	600	1000	600	1020	30	150	48		620kg	

※制御装置、クランプ用部品は付属していません。 ※当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回としてください。通電を頻繁に繰り返すと過熱破損に至る場合があります。

EPS-WF275A形 永電磁式アクシム専用電源盤 CONTROL UNIT FOR PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK ACSHIM



用途 → EPS-WF275A は、EPZF-WX タイプ専用の制御装置です。

特長 → ●操作ボックスのオートボタン一つで一連の動作が自動的に進行します。

(mm)

形式 Model	電源 Power Source	出力定格 Rated Output		本体寸法 Dimensions			質量 Mass	操作箱 Operation box		
		電圧 Voltage	電流 Current	巾 Width	奥行 Depth	高 Height		巾 Width	奥行 Depth	高 Height
EPS-WF275A	単相AC200V 50/60Hz	DC30 ~ 180V 低磁気時: ±DC30V(連続)	75A	1300	400	900	130kg	200	70	180

永電磁チャック

補助具/保持具

工具/機器

電磁チャック

電磁チャック用電装品

永電磁チャック

永電磁チャック

永電磁チャック用電装品

5面加工

サインバーチャック

真空接着チャック

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送/環境機器

脱磁機器/着磁機器

産廃処理・資源循環

食品・薬品異物除去

磁気測定