



EPT-H形 強力型永電磁チャック

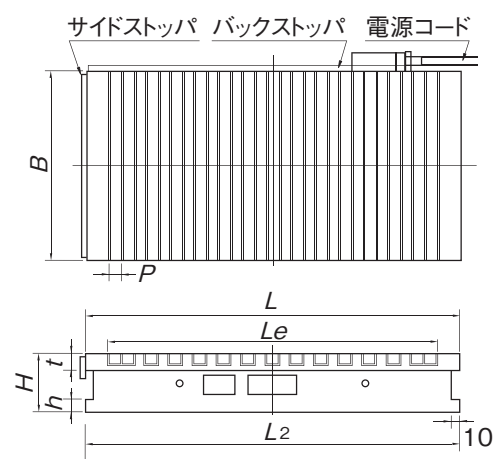
POWERFUL PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK



EPT-H3060F (特殊品)

用途 精密研削やスライシングなど、高精度の研削用に最適です。

特長 ●強磁力を発揮する構造で、加工負荷の大きい研削作業もワークを強力に固定します。
●環境に配慮した樹脂接着構造面版を採用しています。



(注) L2寸法はL寸法と同時加工してありませんので多少の不揃いがあります。

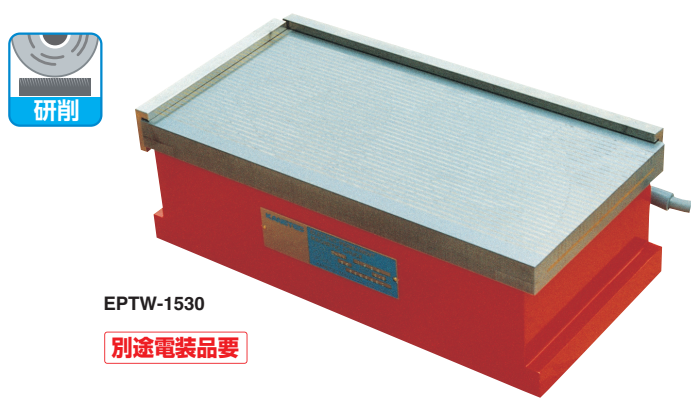
(mm)

形 式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面		Work Face		磁極間隔 Pole Pitch P	チャック取付部 L ₂	Mounting Face h	高さ Height H	電圧 Voltage	電源コード Power Cord	質量 Mass	電 装 品 Electro Chuck Master
		B	L	Le	t								
EPT-H 1530F	150× 300	150	300	240	30	14(2+12)	300	20	100	DC180V	2m	30kg	EPS-W215B 
EPT-H 2050F	200× 500	200	500	436			500					3m	
EPT-H 3060F	300× 600	300	600	529		600	142kg						
EPT-H 4080F	400× 800	400	800	724		800	215kg						
EPT-H50100F	500×1000	500	1000	919		1000	335kg						

※電装品、クランプ用部品は付属していません。当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回としてください。通電を頻繁に繰返すと過熱破損に至る場合があります。

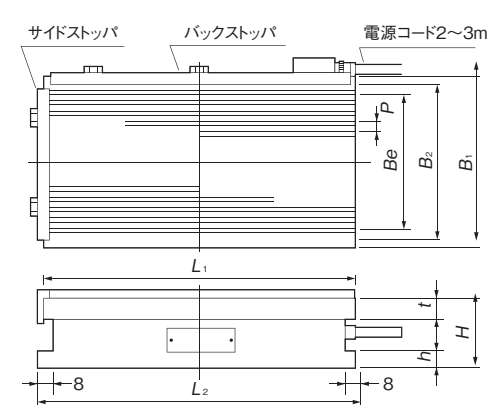
EPTW形 永電磁マイクロピッチチャック

PERMANENT ELECTROMAGNETIC MICROPITCH CHUCK



EPTW-1530

別途電装品要



用途 研削盤等による精密研削や、薄板から厚板まで面積の大きなワークの保持に適します。

特長 ●チャック作業面の磁極間隔を細分化したマイクロピッチのため、薄く広いワークも強固に吸着します。
●通電がワーク着脱の起磁力制御時のみです。そのため、内部発熱が少なく、精度の継続維持が容易です。
●ワーク固定中も含め連続通電が不要で、ランニングコストが極めて低廉です。
●停電、断線時でも永久磁石が吸着状態を維持するため、安全に使用できます。

●停電、断線時でも水入磁石が破屑状態を維持するため、安全に使用できます。

														(mm)				
形 式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face				磁極間隔 Pole Pitch	チャック取付部 Mounting Face			高さ Height	電 圧 Voltage	電源コード Power Cord	質量 Mass	電 装 品 Electro Chuck Master				
		B ₁	L ₁	t	Be		B ₂	L ₂	h									
EPTW-1530	150×300	150	300	20	125	4(0.8+3.2)	148	300	18	95	DC90V	2m	29kg	EPS-215B 				
EPTW-1545	150×450		450					450					44kg					
EPTW-2040	200×400	200	400	25	173		198	400	20	120			65kg					
EPTW-2050	200×500		500					500		3m		82kg						
EPTW-2560	250×600	250	600	25	217		248	600					123kg					
EPTW-3060	300×600							298				147kg						

※電装品、クランプ用部品は付属していません。当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回としてください。通電を頻繁に繰返すと過熱破損に至る場合があります。