

FAX・メール連絡票 カネテック(株)営業部行

※お引合頂く場合は、この表をコピーしてご利用下さい。

**高磁力磁選機器 (サニタリーマグネット)
引合資料**

FAX送信日			枚目 / 枚中
年	月	日	

会社名		所 属		氏 名	
住 所	〒				
電 話	—	—	F A X	()	—

磁選機

名 称		形 式	
器 体 材	・ SUS-304 ・ SUS-316 ・ その他	仕 上	・ 酸洗い ・ パフ研磨#200 ・ パフ研磨#400

対象物

名 称		試 料	・ ご提供：可 (kg ℓ) 不可
液 体	処 理 量	・ t/h (又は m³/h)	濃 度 酸 性 度 ・ ph
	粘 度	・ cp (性状)	加 圧 ・ 有 (kPa kgf/cm²) ・ 無
粉 粒 体	温 度	・ °C ・ 洗浄方法	・ 洗浄温度 °C
	処 理 量	・ t/h (又は m³/h)	試 料 ・ ご提供：可 (kg ℓ) 不可
粉 粒 体	粒 度	・ mm ~ mm (又は mesh)	・ 性状 (パウダ 粒形状 その他)
	嵩 比 重	・ t/m³ 水 分 ・ wt%	温 度 ・ °C 付 着 性 ・ 有 ・ 無

混入磁性物

種 類	・ ボルト ・ 釘 ・ 鉄片 ・ 微鉄粉 ・ 酸化鉄粉 ・ ステン摩耗粉 (SUS-) ・ その他 ()
質 感	・ 個体の場合 mm ~ mm g程度 混 入 ・ 粉粒体の場合：粒度 mm ~ mm又は mesh 状 況
条 件	・ 除去対象範囲

設置条件

1.パイプライン	パイプ径	・ mm又は / S	接続方法	・ ヘルール ・ ネジ ・ フランジ	材質
	最大圧力	・ kPa (kgf/cm²)	清掃頻度		
2.シュート・ダクト	寸 法	・ mm× mm	傾 斜	・ 度	材質
	搬送方法	・ 空気：圧力 kPa又は kgf/cm² 速度 m/min ・ 自然落下			
3.ベルトコンベア	ベルト幅	・ mm 速 度 ・ m/min	トラフ	・ 度 傾 斜 ・ 度	ベルトの種類

現状

除 鉄	・ 磁選方式で実施している ・ 磁選以外の方法で実施している ・ 新規に実施を予定している
使用機器	形 式 メ ー カ 導 入 年
	・ 磁選機器の場合 公称 mT (ミリテスラ) 又は G (ガウス) ・ 効果・問題点
設置時期	・ 年 月

備考

--